



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

от 01.01.2018 г. № 000/2018 _____
На № _____ от _____

Уважаемые господа

ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта», зарегистрированное по адресу: г. Екатеринбург, улица Стачек 6-115, предлагает заполнить опросный лист для определения объема модернизации и/или ремонта гидрооборудования по каждому станку:

Таблица 1

| Опросный лист для модернизации и/или ремонта гидрооборудования | | | |
|--|--|-------------|--|
| Наименование предприятия | | | |
| Контактное лицо | | | |
| ФИО | | | |
| Должность | | | |
| Телефон/факс | | | |
| e-mail | | | |
| Модернизируемый станок | | | |
| Завод изготовитель | | | |
| Модель станка | | | |
| Тип станка | | | |
| Зав.№ | | Год выпуска | |
| Наличие документации на станок | | | |
| Гидростанция (характеристики) | | | |

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата | Опросный лист для модернизации и/или ремонта гидрооборудования | Лист |
|------|------|------|--------|-------|------|--|------|
| | | | | | | | 1 |



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКOREМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

| | | | |
|--|--|------------------|------------------|
| Максимальное рабочее давление | | | |
| Максимальная производительность насосной установки | | | |
| Требуемый объем бака (эффективная ёмкость) | | | |
| Требуемая тонкость фильтрации масла после насоса | | | |
| Рабочая жидкость | | | |
| Вязкость рабочей жидкости, сСт | | | |
| Требуемые габаритные размеры гидростанции: | | | |
| Максимальная длина, значение (мм) | | | |
| Максимальная ширина, значение (мм) | | | |
| Максимальная высота, значение (мм) | | | |
| Температура окружающей среды, С, значение | | | |
| Диапазон температур рабочей жидкости | | Min | Max |
| Насосная группа | | | |
| Количество насосов | | | |
| Регулируемый | | Не регулируемый | |
| Дополнительная информация | | | |
| Заполняется в том случае, если станция должна поставляться без электродвигателя или у заказчика есть особые требования к нему: | | | |
| Тип электродвигателя | | Постоянного тока | Переменного тока |
| Характеристики электродвигателя: | | | |
| Напряжение питания | | В | |
| Частота вращения вала электродвигателя при 50 Гц | | об/мин | |
| Мощность электродвигателя | | кВт | |
| Соединение фаз обмотки | | | |
| Номинальное напряжение, при 50Гц (станд.380В) | | | |
| Климатическое исполнение (стандарт УЗ) | | | |
| Степень защиты двигателя, IP...(стандарт IP54) | | | |
| Исполнение по монтажу | | фланец | лапы |
| Режим работы | | продолжительный | кратковременный |

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

| | | | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|---|------|
| | | | | | | Опросный лист для модернизации и/или ремонта гидрооборудования | Лист |
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата | | 2 |



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

| | | | | | |
|--|---------------------------------------|-----------|------------|------------------|--|
| Необходимость установки узла независимой электродвигателя, питания | установки узла вентиляции напряжением | Да | | Нет | |
| | | 24DC | 110AC | 230AC | |
| Дополнительные параметры | | | | | |
| Необходимость поставки шкафа управления | | Да | | Нет | |
| Необходимость установки узла независимой вентиляции шкафа управления | | Да | | Нет | |
| Климатическое исполнение (стандарт УЗ) | | | | | |
| Степень защиты шкафа управления, IP...(стандарт IP54) | | | | | |
| Необходимость технологического процесса с использованием промышленных контроллеров | | Да | | Нет | |
| Необходимость установки прибора для записи диаграммы "Давление - путь" ДП1 | | Да | | Нет | |
| Напряжение питания соленоидов клапанов | | 24DC | 110AC | 230AC | |
| Необходимость поставки трубопроводов | | Да | Длина, мм. | Нет | |
| и/или РВД (рукава высокого давления) | | Да | Длина, мм. | Нет | |
| Наличие маслоохладителя | Да | | | Нет | |
| | Воздух | | | Вода | |
| Наличие подогрева масла | | Да | | Нет | |
| Климатическое исполнение (станд.УЗ) | | Да | | Нет | |
| Степень защиты, IP...(стандарт IP54) | | Да | | Нет | |
| БАК | | | | | |
| Тип бака | | Пластик | | Металл | |
| Объем | | литр | | мЗ | |
| Наличие охлаждения | | Да | | Нет | |
| Охлаждение | | Воздушное | | Водяное | |
| Нагреватель | | Да | Нет | Кол. | |
| Датчик температуры (термостат), С | | Да | Нет | Кол. | |
| Датчик уровня | | Да | Нет | Кол. | |
| Аккумулятор | Да | | Нет | Кол. | |
| | Объем | | | Давление зарядки | |

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Опросный лист для
 модернизации и/или ремонта гидрооборудования



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

| | | | | | | | | |
|--|----------------------|----|-------|----|---------------|----|------------|--------|
| | Грузовой | | | | | | | |
| | Пружинный | | | | | | | |
| | Пневмогидравлический | | | | | | | |
| ЭЛЕМЕНТЫ ФИЛЬТРАЦИИ | | | | | | | | |
| Фильтр всасывающий | Да | | | | Нет | | | |
| Напорный фильтр | Да | | Нет | | Кол. | | | |
| Фильтр сливной | Да | | Нет | | Кол. | | | |
| Тонкость фильтрации (мкм.) | | | | | | | | |
| Индикатор загрязнённости | Электрический | | | | Визуальный | | | |
| Дополнительная информация | | | | | | | | |
| РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА | | | | | | | | |
| Компоновка на станции | | | | | | | | |
| или блочная | | | | | | | | |
| Напряжение питания | 240С | | 110АС | | 230АС | | | |
| Требования к подводным отверстиям | | | | | | | | |
| ПОДБОР ГИДРОЦИЛИНДРОВ | | | | | | | | |
| Тип рабочей среды (масло, вода, водо-масляная эмульсия, воздух и другое) | | | | | | | | |
| Тип, марка оборудования | | | | | | | | |
| Назначение гидроцилиндра | | | | | | | | |
| | 6,3 | 10 | 12,5 | 16 | 20 | 25 | 32 | другое |
| Наличие в рабочей среде факторов агрессивного воздействия на материал уплотнений (абразивность, повышенная химическая активность и другое) | | | | | | | | |
| Скорость движения поршня (штока), м/сек не более | | | | | | | | |
| Необходимость демпфирования (торможения) в конце (начале) хода | | | | | | | | |
| Дополнительные требования к условиям работы | | | | | | | | |
| Усилие на штоке, Н | Толкающее | | | | Тянущее | | | |
| Основные параметры, мм | Диаметр цилиндра | | | | Диаметр штока | | Ход поршня | |

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

Препятствую материальной, интеллектуальной собственности

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

*Опросный лист для
 модернизации и/или ремонта гидрооборудования*

Лист

4



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

| | | | | | | |
|--|---------------|--|--------------------------------|-----|----------------------------------|---|
| | (поршня) | | | | | |
| Конструктивное исполнение | | | | | | |
| Тип гидроцилиндра | Поршне вой | | Односторо ннего действия | | С односторо нным штоком | |
| Тип крепления штока | | | | | | |
| С внутренней резьбой: | | | | | | |
| | M | | | L | | |
| С наружной резьбой | | | | | | |
| | M | | | L | | |
| С проушиной | | | | | | |
| | B | | D | | R | |
| С подшипником скольжения | Да | | | Нет | | |
| С сферическим шарниром | | | | | | |
| | D | | | | | |
| Приложить Ваш вариант крепления штока (эскиз): | | | | | | |
| Тип крепления гильзы | | | | | | |
| Цапа на корпусе | | | | | | |
| | D | | N1 | | N2 | S |
| Проушина | | | | | | |
| | | | | | | |

Перепечатка материалов запрещена, интеллектуальная собственность

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Открытый лист для
 модернизации и/или ремонта гидроборудования



| | | | | | | | | | | |
|--|--|----|--|-----------------|--|----|--|-------|---|---|
| | | d | | B | | S | | R max | | |
| Со сферическим шарниром | | | | | | | | | | |
| | | D* | | | | | | | | |
| Фланец на корпусе: со стороны штока (поршня) | | | | | | | | | | |
| d | | D | | D1 | | D2 | | N | B | S |
| A | | B | | d | | S | | H | | |
| Резьба внутренняя | | | | Резьба наружная | | | | | | |
| Ваш вариант типа крепления гильзы (эскиз): | | | | | | | | | | |
| Эскиз гидроцилиндра (если необходимо): | | | | | | | | | | |
| Дополнительная информация | | | | | | | | | | |
| Температура | | | | | | | | | | |
| Температура внешнего теплового фона в зоне установки оборудования, °C: | | | | | | | Температура рабочей среды в зоне работы уплотнений, °C | | | |

Перепечатка материалов запрещена, интеллектуальная собственность

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Опросный лист для
 модернизации и/или ремонта гидрооборудования

Лист

6



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

| | | | | | | | |
|---|----|-----------------------------------|------|----------------------------|------------------|--|------------------------------|
| Давление в гидросистеме (пневмосистеме), Bar | | | | | | | |
| Рабочее (условно постоянное) | | Максимальное (кратковременное) | | Испытательное | | | |
| Динамика нарастания давления, Bar/ед. времени | | | | | | | |
| Бесступенчато | от | | И до | | В течени и | | (секунд, минут, часов) |
| Ступенчато | от | | И до | | В течени и | | (секунд, минут, часов) |
| Номинальная скорость перемещения подвижных частей механизма, м/с: | | | | | | | |
| Максимальная скорость перемещения подвижных частей механизма, м/с: | | | | | | | |
| Состояние сопрягаемых поверхностей | | | | | | | |
| Шток | | | | | | | |
| Поршень | | | | | | | |
| Цилиндр | | | | | | | |
| Другие поверхности | | | | | | | |
| Характер работы | | | | | | | |
| Реверсивный | | | | Нереверсивный | | | |
| Размеры и конструкции посадочных мест уплотнений, ранее применяемые материалы, дополнительные элементы | | | | | | | |
| Грязесъемник | | | | | | | |
| Диаметр штока, мм | | | | | | | |
| Диаметр канавки в корпусе (крышке, установочной втулке), мм | | | | | | | |
| Тип канавки: | | | | | | | |
| открытая | | | | закрытая | | | |
| Габаритная толщина грязесъемника, мм | | | | | | | |
| Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого грязесъемника и профиля из прилагаемого каталога | | | | | | | |
| Материал применяемого грязесъемника (визуально-тактильная оценка) | | | | | | | |
| Уплотнение поршня | | | | | | | |
| Диаметр цилиндра, мм. | | | | Количество уплотнений, шт. | | | |
| Конфигурация канавки (канавок) под уплотнение (уплотнения): | | | | | | | |
| Прямоугольной формы: | | Канавка 1 | | Канавка 2 | | | |
| Трапецидальной формы: | | Канавка 1 | | Канавка 2 | | | |

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Опросный лист для
 модернизации и/или ремонта гидрооборудования

Лист

7



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

Другой формы (изобразить графически):

| | | | | |
|--|-----------|--|-----------|--|
| Диаметр канавки (канавок) на поршне, мм: | Канавка 1 | | Канавка 2 | |
| Ширина канавки (канавок), мм: | Канавка 1 | | Канавка 2 | |
| Тип канавки (канавок): | Открытая | | Закрытая | |

Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого уплотнения поршня и профиля из прилагаемого каталога:

Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

Сведения о съемных направляющих элементах:

| Количество, шт. | | d (внутренний диаметр) | D (наружный диаметр = диаметру цилиндра) | L (ширина) |
|-----------------|--|------------------------|--|------------|
|-----------------|--|------------------------|--|------------|

Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого направляющего элемента и профиля из прилагаемого каталога:

Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого материала применяемого в направляющем элементе (визуально-тактильная оценка):

12.4 Статические уплотнения:

а) Радиальные уплотнения: Места установки уплотнения (крышка-гильза цилиндра, поршень-шток и т.п.):

Размеры канавок под установку, мм:

| Количество, шт. | | d (внутренний диаметр) | D (наружный диаметр = диаметру цилиндра) | L (ширина) |
|-----------------|--|------------------------|--|------------|
|-----------------|--|------------------------|--|------------|

Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого уплотнения поршня и профиля из прилагаемого каталога:

Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

б) Торцевые уплотнения: Места установки уплотнения (крышка-гильза цилиндра, поршень-шток и т.п.):

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКОРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

Размеры канавок под установку, мм.:

| | | | | | | | |
|-----------------|--|------------------------|--|----------------------|--|------------|--|
| Количество, шт. | | d (внутренний диаметр) | | D (наружный диаметр) | | L (ширина) | |
|-----------------|--|------------------------|--|----------------------|--|------------|--|

Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого торцевого уплотнения и профиля из прилагаемого каталога:

Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

13. Применяемость герметиков

В ряде случаев для обеспечения при сборке гарантированной герметичности взаимно неподвижных частей оборудования используются жидкие и пастообразные герметики. При заказе уплотнительных элементов и систем необходимо указать тип герметика, фирму – производитель и место применения герметика.

14. Другие дополнительные сведения

15. Станция для жидкой смазки:

| | | | |
|--|-----------|---|--------------------------------|
| Максимальное рабочее давление | Bar | (Mpa) | |
| Максимальная производительность насосной установки | л/тр/мин. | см3/об. | |
| Требуемый объем бака (эффективная ёмкость), литр | | Требуемая тонкость фильтрации масла после насоса, мкм | Вязкость рабочей жидкости, сСт |

Рабочая жидкость

Требуемые габаритные размеры гидростанции:

| | | | | | | | |
|---|---------------|-------------------------|-------|-------------------------|-------|--|--|
| Макс. длина, значение: | | Макс. ширина, значение: | | Макс. высота, значение: | | Температура окружающей среды, С, значение: | |
| Материал бака | Пластик | | | Металл | | | |
| Подача рабочей жидкости, электромагнитом, напряжение питания электромагнита | Да | | | Нет | | | |
| | 24DC | | 110AC | | 230AC | | |
| или насосом | Да | | | Нет | | | |
| Индикатор загрязнённости рабочей жидкости | Электрический | | | Визуальный | | | |
| Фильтр всасывающий | Да | | | Нет | | | |
| Напорный фильтр | Да | | | Нет | | Кол. | |

Перепечатка материалов запрещена. Интеллектуальная собственность

| | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | N Док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |



ООО «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКРЕМОНТА»

620017; Екатеринбург, улица Стачек, дом 6, офис 115;
 Телефон (343) 328-88-90, телефон/факс (343) 216-61-16
 www.3288890.ru, e-mail: info@3288890.ru

| | | | | | | |
|---|------------------|---|--|----------------------------------|------------------|---|
| Фильтр сливной | Да | | Нет | | Кол. | |
| Количество точек смазки | | | | | | |
| Заполняется в том случае, если станция должна поставляться с электродвигателем и/или у заказчика есть особые требования к нему: | | | | | | |
| Тип электродвигателя | Постоянного тока | | | | Переменного тока | |
| Характеристики электродвигателя: | | | | | | |
| Напряжение питания, В | | | Частота вращения вала электродвигателя при 50 Гц, об/мин | | | Мощность электродвигателя, кВт |
| Соединение фаз обмотки | | Номинальное напряжение, при 50Гц (станд.380В) | | Климат. исполнение (стандарт ЧЗ) | | Степень защиты двигателя, IP(стандарт IP54) |
| Исполнение по монтажу | фланец | | | лапы | | Комби. |
| Режим работы | продолжительный | | | кратковременный | | |
| Необходимость установки узла независимой вентиляции электродвигателя, напряжение питания | Да | | | Нет | | |
| | 24DC | | | 110AC | | 230AC |

С уважением,
 Генеральный директор ООО «ТБС»

/А.И. Потамуев

© «Технологическое Бюро Станкоремонта» 2018

Перепечатка материалов запрещена, интеллектуальная собственность

| | | | | | | | |
|------|------|------|--------|-------|------|--|------|
| | | | | | | <i>Опросный лист для модернизации и/или ремонта гидрооборудования</i> | Лист |
| Изм. | Кол. | Лист | И Док. | Подп. | Дата | | 10 |