

Лист запроса

Лист1

Тип гофрозащиты :
ЛАМИНАТ ПОЛИГОНАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Компания: _____

Контактное лицо: _____

Телефон: _____ Факс: _____

E-mail : _____

Дата: _____

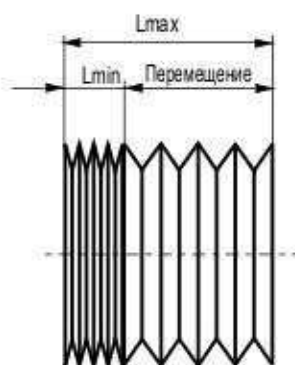
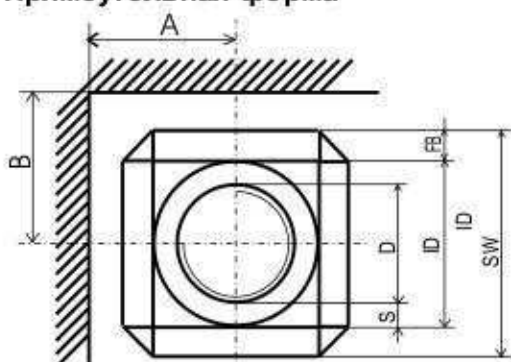
Количество: _____

Тип станка/применение: _____ Год выпуска: _____

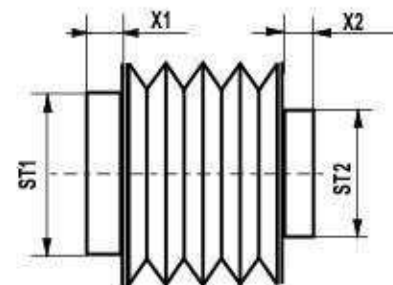
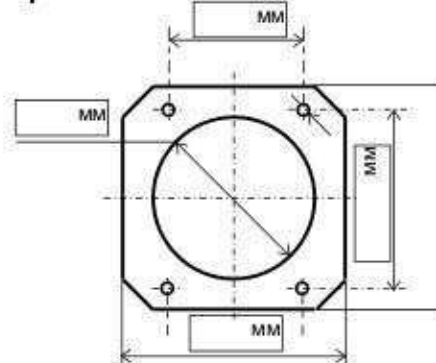
Номер предыдущего заказа

Требуемое количество шт.

Прямоугольная форма



приспособление монтажное



Способы монтажа

Крепёжный фланец:

- Сталь ☐
Нержавеющая сталь ☐
Пластик ☐
Толщина в мм.....

левая сторона ☐ правая сторона ☐
крепление фланцем

крепление хомутом ☐

монтаж с помощью ленты Velcro (липучка) ☐

Фланец ☐

Хомут ☐

Ширина защиты SW =мм
Внутренний диаметр ID =мм
Ширина складки FB =мм
Ширина рукава X1 =мм
Ширина рукава X2 =мм

Диаметр втулки ST1 =мм
Диаметр ST2 =мм
Растяжение Lmax =мм
Перемещение =мм
Сжатие Lmin =мм

Расположение: горизонтальное ☐ вертикальное ☐ под углом ☐

Параметры машины

Диаметр вала D =мм
Шаг =мм

Расстояние A =мм
Расстояние B =мм
Расстояние S =мм

Условия эксплуатации:

- | | | | |
|--|---------------------------------------|---|--|
| в помещении ☐ | Тип СОЖ..... ☐ | повышенная температура ☐ | масло, тип..... ☐ |
| на открытом воздухе ☐ | едкое в-во ☐ | дуговая сварка ☐ | крупная стружка ☐ |
| влажность ☐ | абразив ☐ | шлак/пыль/песок ☐ | мелкая стружка ☐ |
| | магнетик ☐ | солёная вода ☐ | вакуум ☐ |

Рабочие температуры:С
Внешнее/Внутреннее давление:bar

Скорость перемещения:м/мин
Повторяемость операций:в

Тип гофрозащиты :
ЛАМИНАТ ПОЛИГОНАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Компания: _____

Контактное лицо: _____

Телефон: _____ Факс: _____

E-mail : _____

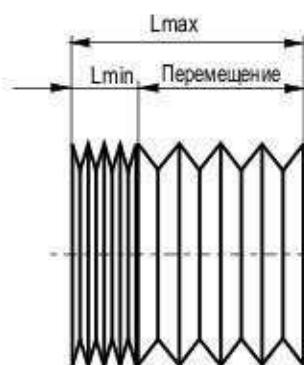
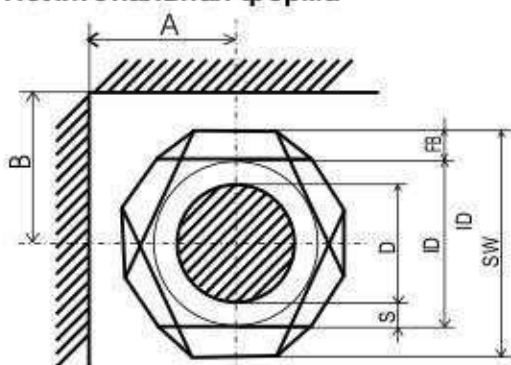
Дата: _____

Количество: _____

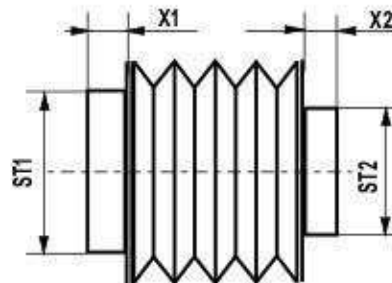
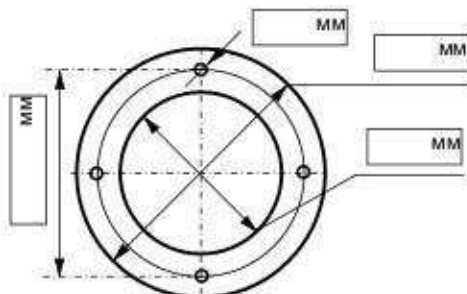
Тип станка/применение: _____ Год выпуска: _____

Номер предыдущего заказа Требуемое количество шт.

Полигональная форма



приспособление монтажное



Способы монтажа

Крепёжный фланец:

- Сталь ☐
Нержавеющая сталь ☐
Пластик ☐
Толщина в мм.....

левая сторона ☐
правая сторона ☐
крепление фланцем ☐

крепление хомутом ☐

монтаж с помощью ленты Velcro (липучка) ☐

Фланец ☐Хомут ☐

Ширина защиты SW =MM
Внутренний диаметр ID =MM
Ширина складки FB =MM
Ширина рукава X1 =MM
Ширина рукава X2 =MM

Диаметр втулки ST1 =MM
Диаметр ST2 =MM
Растяжение Lmax =MM
Перемещение =MM
Сжатие Lmin =MM

Расположение: горизонтальное ☐вертикальное ☐под углом ☐

Параметры машины

Диаметр вала D =MM
Шаг =MM

Расстояние A =MM
Расстояние B =MM
Расстояние S =MM

Условия эксплуатации:

- | | | | |
|--|---------------------------------------|---|--|
| в помещении ☐ | Тип СОЖ..... ☐ | повышенная температура ☐ | масло, тип..... ☐ |
| на открытом воздухе ☐ | едкое в-во ☐ | дуговая сварка ☐ | крупная стружка ☐ |
| влажность ☐ | абразив ☐ | шлак/пыль/песок ☐ | мелкая стружка ☐ |
| | магнетик ☐ | солёная вода ☐ | вакуум ☐ |

Рабочие температуры:C

Скорость перемещения:м/мин

Внешнее/Внутреннее давление:bar

Повторяемость операций:в

Тип гофрозащиты : ЛАМИНАТ КРУГЛАЯ ЗАЩИТА

Компания: _____

Контактное лицо: _____

Телефон: _____ Факс: _____

E-mail : _____

Дата: _____

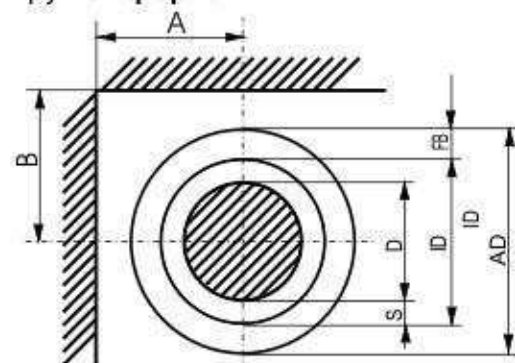
Количество: _____

Тип станка/применение: _____ Год выпуска: _____

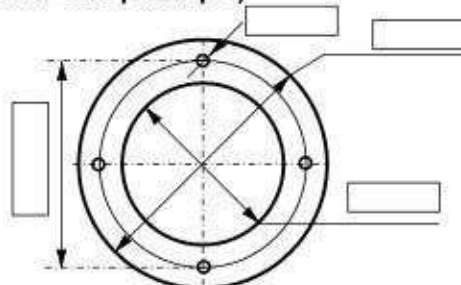
Номер предыдущего заказа

Требуемое количество шт.

Круглая форма

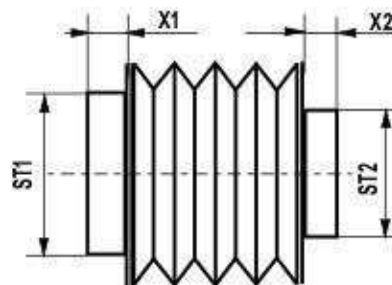
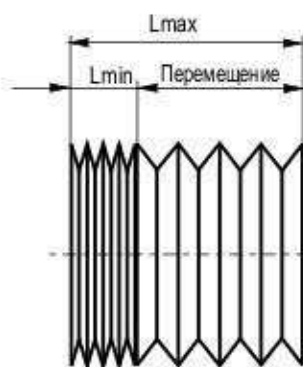


приспособление монтажное (напишите размеры)



Фланец ☐

Хомут ☐



Способы монтажа

Крепёжный фланец:

- Сталь ☐
Нержавеющая сталь ☐
Пластик ☐
Толщина в мм.....

левая сторона ☐ правая сторона ☐
крепление фланцем ☐

крепление хомутом ☐

монтаж с помощью ленты Velcro (липучка) ☐

Ширина защиты SW =мм
Внутренний диаметр ID =мм
Ширина складки FB =мм
Ширина рукава X1 =мм
Ширина рукава X2 =мм

Диаметр втулки ST1 =мм
Диаметр ST2 =мм
Растяжение Lmax =мм
Перемещение =мм
Сжатие Lmin =мм

Расположение: горизонтальное ☐

вертикальное ☐

под углом ☐

Параметры машины

Диаметр вала D =мм
Шаг =мм

Расстояние A =мм
Расстояние B =мм
Расстояние S =мм

Условия эксплуатации:

- | | | | |
|--|---------------------------------------|---|--|
| в помещении ☐ | Тип СОЖ..... ☐ | повышенная температура ☐ | масло, тип..... ☐ |
| на открытом воздухе ☐ | едкое в-во ☐ | дуговая сварка ☐ | крупная стружка ☐ |
| влажность ☐ | абразив ☐ | шлак/пыль/песок ☐ | мелкая стружка ☐ |
| | магнетик ☐ | солёная вода ☐ | вакуум ☐ |

Рабочие температуры:С

Скорость перемещения:м/мин

Внешнее/Внутреннее давление:bar

Повторяемость операций:в