

**ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта»****"УТВЕРЖДАЮ"**

Генеральный директор

ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта»

Вводится в действие с «01 » июля 2011 г. \_\_\_\_\_ А.И. Потатуев

**Подписано 30.06.11****СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ № 002-05****Трудоемкость ремонта и полного планового осмотра оборудования**

Таблица 002.05.1.

Вид работ	Назначение работ	Капитальный ремонт	Текущий ремонт	Плановый осмотр
		Норма времени, ч на 1гм		
Механическая часть				
Станочные	На изготовление заменяемых деталей	10,70	3,00	2,00
	На восстановление деталей	3,00		
	На пригонку при сборке	0,30		
	Итого	14,00	3,00	2,00
Слесарные и прочие	На изготовление заменяемых деталей	1,10	0,30	0,20
	На восстановление деталей	0,80		
	На разборку, сборку, пригонку и др.	34,10	5,70	3,80
	Итого	36,00	6,00	4,00
Итого	На изготовление заменяемых деталей	11,80	3,30	2,20
	На восстановление деталей	3,80		
	На разборку, сборку, пригонку и др.	34,40	5,70	3,80
	Всего	50,00	9,00	6,00

Стандарт предприятия

Таблица 002.05.2.

Вид работ	Назначение работ	Капитальный ремонт	Текущий ремонт	Плановый осмотр
		Норма времени, ч на 1гэ		
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>				
Станочные	На изготовление заменяемых деталей	2,00	0,30	
	На восстановление деталей			
	На пригонку при сборке			
	Итого	2,50	0,30	
Электро-слесарные и прочие	На изготовление заменяемых деталей	0,20		
	На восстановление деталей			
	На разборку, сборку, пригонку и др.	9,80	1,20	0,20
	Итого	10,00	1,20	0,20
Итого	На изготовление заменяемых деталей	2,70	0,30	
	На восстановление деталей			
	На разборку, сборку и др.	9,80	1,20	0,20
	Всего	12,50	1,50	0,20

Трудоемкость технического обслуживания т ОС слесарями

Таблица 002.05.3.

Операция обслуживания	Норма времени на 1гм за 1000 ч, отработанных оборудованием, ч			
	Металлорежущие станки	Кузнечное	Прессовое	Литейное
Ежемесячный и периодический (частичный) осмотр	1,19	2,95	1,58	1,04

Стандарт предприятия

Периодическое смазывание оборудования;				
Пополнение смазочных и гидравлических емкостей	0,10			0,04
Замена масла в смазочных и гидравлических системах	0,06			0,02
Периодическая промывка узлов оборудования	0,27	0,02	0,02	1,06
Профилактическая регулировка механизмов, устройств и подвижных сопряжений	0,21	0,42	0,25	0,21
Профилактическая обтяжка крепежных деталей	0,23	0,67	0,54	1,21
Профилактическая замена быстроизнашивающихся деталей	0,19	0,44	0,17	1,5
Периодическая проверка геометрической и технологической точности		0,04	0,02	
Суммарная норма планового обслуживания	2,87	4,54	2,58	6,08
Неплановое техническое обслуживание	0,83	1,25	1,25	1,46
Норма планового и непланового обслуживания	3,2	5,79	3,83	7,54

Трудоемкость технического обслуживания т03 смазчиками

Таблица 002.05.4.

Операция обслуживания	Норма времени на 1гМ за 1000 ч. отработанных оборудованием, ч			
	Металлорежущие станки	Кузнечное	Прессовое	Литейное
	без ЧПУ	с ЧПУ		
Плановое техническое обслуживание				

Стандарт предприятия

Доставка со склада смазочных материалов в цеховую кладовую	0,04	0,04	0,04	0,04
Заправка инвентаря станочников (операторов)	0,42	0,31	0,02	0,15
Периодическое пополнение смазочных и гидравлических емкостей	0,65	0,51	1,10	1,02
Доставка смазочных материалов из цеховой кладовой к станкам (машинам):				
для пополнения смазочных и гидравлических емкостей	0,06	0,04	0,11	0,11
для замены смазочного масла в смазочных и гидравлических емкостях	0,04	0,02	0,13	0,08
Суммарная норма планового об-служивания	1,21	0,92	1,40	1,40
Неплановое техническое обслуживание	0,21	0,21	0,31	0,31
Норма планового и непланового обслуживания	1,42	1,13	1,71	1,71

Интеллектуальная собственность ООО "ТБС"; <http://tbsmr.ru/>

Стандарт предприятия

Трудоемкость технического обслуживания т<sub>об</sub> электрооборудования электриками

Таблица 002.05.5.

Операция технического обслуживания	Норма времени на 1r <sub>3</sub> за 1000 ч, отработанных оборудованием, ч			
	Оборудование			
	металлорежущее и деревообрабатывающее	Кузнечное	Прессовое	Литейное
Плановое техническое обслуживание и Ежемесячный и периодический (частичный) осмотр	0,40	0,45	0,44	0,45
Периодическая замена смазочного материала	0,06	0,21	0,15	0,19
Норма времени на 1rЭ за 1000 ч, отработанных оборудованием, ч				
Операция технического обслуживания	Оборудование			
	металло-режущее и дерево-обрабатывающее	Кузнечное	Прессовое	Литейное
Пополнение смазочных емкостей	0,08	0,15	0,12	0,15
Периодическая промывка и очистка от пыли	0,10	0,17	0,15	0,17
Профилактическая регулировка	0,04	0,04	0,04	0,04
Обтяжка крепежных деталей	0,17	0,15	0,15	0,15
Профилактическая замена быстроизнашивающихся деталей	0,16	0,10	0,10	0,10
Испытания	0,02	0,02	0,02	0,02

Стандарт предприятия

Суммарная норма планового обслуживания	1,02	1,29	1,17	1,27
Неплановое техническое обслуживание	0,31	0,42	0,42	0,42
Норма планового и непланового обслуживания	1,33	1,71	1,59	25 204,00

Интеллектуальная собственность ООО "ТБС" ; <http://tbmr.ru/>